

## WEMA Heizschlauch HS250

Die flexible Verbindung zwischen Co-Extruder und Werkzeug zum Halten der Schmelztemperatur.

Temperaturbereich bis ca. 250 °C (für höhere Schmelztemperaturen auf Anfrage)

Druckbereich bis ca. 450 bar in Abhängigkeit von der Nennweite und von der Schmelztemperatur

Heizleistung bis 300 Watt/Meter

Anschlussspannungen: 230V, 400V,

Elektrische Anschlussleitungen in variabler Länge

Nennweiten des PTFE-Innenschlauches: DN 4,6,8,10,13,16,20,25mm,

Schlauchlänge: ab ca. 500mm aufwärts

Temperatursensor: PT100 2-Leiter oder Thermoelemente (Typ J oder K)

Eingebaute integrierte Isolierstoffeinlage

Aussenmäntel wahlweise: Polyamid-oder Metallgeflecht (verzinkt oder Edelstahl), PA- oder Metall-Wellschläuche

Anschlussarmaturen mit Innen- oder Aussengewinde gemäß gängiger Normen,  
Material: bichromatisierter Stahl, Edelstahl W.Nr. 1.4305 oder 1.4571

Unterschiedliche Biegeradien in Abhängigkeit von Durchmesser und Mantelmaterial

